



朗晟材料 好用 稳定 放心



材料系统解决方案提供商

东莞市朗晟材料科技有限公司
Dongguan Longsun Material Technology Co., Ltd.

地址：东莞市茶山镇伟兴路23号（园中一路13号）
电话：0769-82786088 82780258 传真：0769-82783900
邮箱：dglssi@163.com Http://www.Longsunkeji.com

Joyce Dong

Phone: +86133 8018 5666
Email: dongjoyce1118@gmail.com



Dongguan Longsun Material Technology Co., Ltd
东莞市朗晟材料科技有限公司



Address: No.23 Wei Xing Road, Cha Shan Town, Dongguan City,
Guangdong Province, China (No.13, Yuan Zhong Yi Road)
Tel No : 0769-82786088 82780258 Fax: 0769-82783900
Email : dglssi@163.com Http: www.longsunkeji.com



硅橡胶材料
系统解决方案提供商

硅橡胶材料专家
Silicone rubber material expert



东莞市朗晟材料科技有限公司
Dongguan Longsun Material Technology co.,ltd.

公司介绍

东莞市朗晟材料科技有限公司，是国内领先的绝缘、耐火、环保高分子新材料研发生产制造商，国家高新技术企业，是国家电线电缆硅橡胶标准起草单位，也是华南地区、华东地区电线电缆团体标准的起草单位。公司始终坚持以客户和市场需求为导向，为之提供优质的产品和服务方案。引进国际先进科学技术和工艺设备，多年来专注于绝缘、耐火、环保高分子新材料及应用的研发，生产和销售。多项产品技术指标领先国内同类产品水平，填补国内空白，实现完美替代进口产品。

公司2011年5月成立，2020年实现年销售额3亿元。目前拥有花园式现代化厂房，面积近两万多平米，员工100余人，其中研发人员12人，获得产品发明专利5项，实用新型专利3项，和浙江大学研发团队等多所大学达成校企合作共同开发平台，具备了行业一流的研发实力。依托强大的生产能力和先进的技术，构建了立足珠三角，辐射全国的整体营销体系和服务网络，优质的产品畅销海内外。

主营业务

目前公司产品已经形成了三大板块。

硅橡胶板块：公司不但可以生产全系列品质优异的电子电器硅橡胶、体育用品硅橡胶、成人用品硅橡胶、厨房用品硅橡胶系列产品，耐高温硅橡胶和环保阻燃硅橡胶更是达到国内顶尖水平。主要客户为苹果、华为、小米、麦当劳、星巴克提供硅橡胶产品配套服务。

电线电缆板块：公司以陶瓷化耐火硅橡胶，陶瓷化耐火复合带、陶瓷化耐火聚烯烃这三款优异的产品，在耐火电缆市场确立了行业领先的品牌地位。后续跟进的电线电缆胶、新能源汽车车内用胶等专用硅橡胶产品也以质量稳定、性能优异、得到广大客户的认可。主要客户有南洋、远东、金杯、宝胜、格力、美的等上市企业。

新材料板块：阻燃耐温复合绝缘片，耐火阻燃绝缘带，导热硅胶片，硅胶泡棉。公司依托对硅橡胶技术的积累和改进，成功开发出性能优异的产品，可以完美替代进口胶带。应用于电力电气，高压电机，变压器，线圈，家用电器等领域。主要客户有康佳、TCL、美的、欣旺达、宁德时代、国网、南网、亚洲电力等。

文化与使命

朗晟始终坚持科技创新，与时俱进，为客户提供系统的解决方案。未来朗晟将坚持技术，服务，管理全过程创新，不断开发一流的产品投入市场。坚持以客户为先，来传递朗晟事业的温度，以工匠精神，来折射朗晟事业的厚度，以创新引领，来拓展朗晟事业的广度，以利他思维，来铸就朗晟事业的高度！

公司以让更多的企业用上环保新材料为使命，以环保高分子材料创新者为目标，以奋斗者为本，脚踏实地为之立业之道，严格管理，规范运作，科学决策，造就一支富于爱心，团队协作，众志成城的队伍，朗晟将努力实现全体朗晟人的梦想，做中国绝缘、耐火、环保高分子新材料领域杰出的企业！



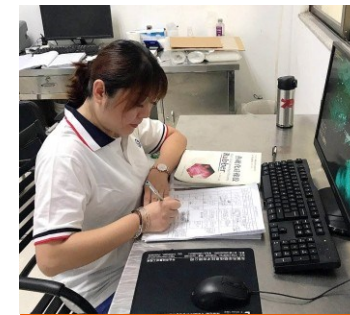
We Keep Innovating Technically And Upgrading Service Based On The Client's Demand
We Try To Better Satisfy Our Clients

基于客户需求持续技术创新和服务升级
更好的满足客户的个性化需求

Professional Material Supply 专业的材料供应

朗晟致力于新材料研发和升级改良,立足于市场和客户需求,不断提高材料工艺和应用技术革新,满足客户不同的材料需求。

目前已形成耐火硅橡胶3大产品系列、多品种多规格型号的产品,并依据实际需要进行新产品开发创新。



立足客户需求
来研发材料产品



所有原材料均采用
知名品牌厂家



更稳定的材料
性能和生产属性

Certificates Of Honor 部分荣誉证书



质量管理体系认证书



高新技术企业证书



知识产权管理体系认证证书

实力铸就辉煌
Strength cast magnificently



Full-course Technical Support

全程的技术支持

通过对材料生产的技术指标检测，为您提供技术疑难解决方案和后期生产技术标准，确保客户在生产中科学用料，降低成本。

为此，朗晟成立了材料工程师、研发专家组成的技术支持小组，快速为您解决材料使用过程中的任何技术难题。



项目经理均超过5年
项目实施经验



专业研发技术人员
超过20年经验



从项目评估到
生产全程技术指导

Part of the patent certificate 部分专利证书



备注：共申请专利21项，其中：发明专利16项，获得发明专利证书3项；获得实用新型专利证书5项，各项专利技术均处于国内领先水平。

Silicone Rubber Material Solution Provider 硅橡胶材料解决方案提供商

随着市场需求升级，朗晟及时在传统材料供应商的基础上升级为系统的解决方案提供商，融合产品输出与系统的服务解决方案，不断研究客户和市场需求，打造现代化材料服务商模式，带给客户，行业全新的材料采购体验，从而真正实现了“专业硅材供应，全程系统服务”。

专业材料供应



全程技术支持



系统售后服务



个性产品定制

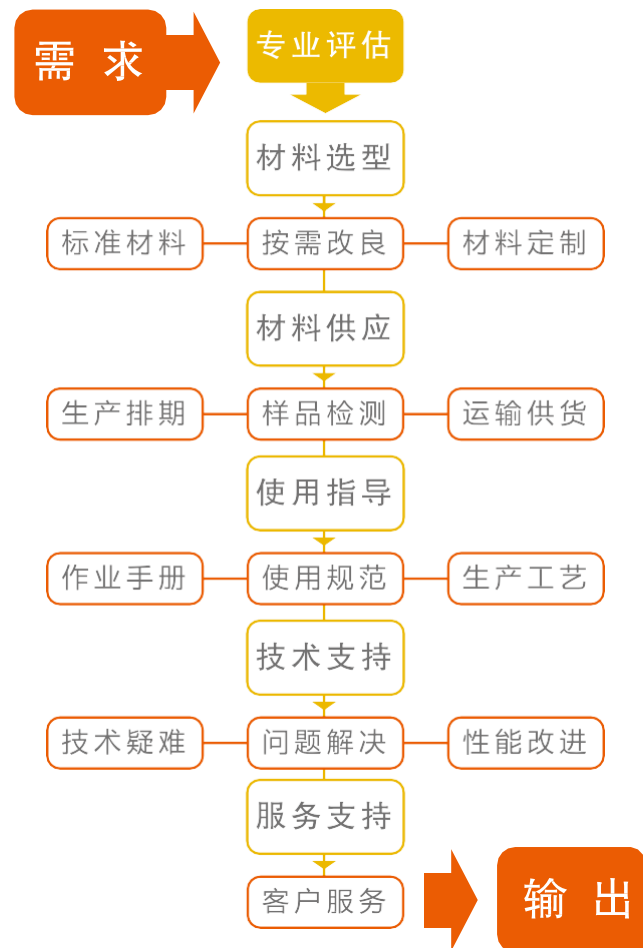


The World First Material Solution Provision 全球首创材料解决方案提供

我们为您提供从项目评估到材料选型、生产流程规划，辅助设备配置，生产人员技术交底及后期材料疑难问题解决的系统解决方案和支持服务，一站式解决你的材料采购难题。



材料解决方案提供商服务模式



Customization Of Individual Products 个性化产品定制

针对不同产品和生产工艺需求，为您个性化定制材料方案，并提供专业的材料研发和非标产品选型生产，100%为您定制。

同时，可以为您提供材料研发服务，客户只需提供材料应用需求，朗晟即可为您个性化地开发新型材料。



按照实际需求为你
研发改良新材料



1000余家企业
客户的共同选择



拥有独立自主
研发的核心技术

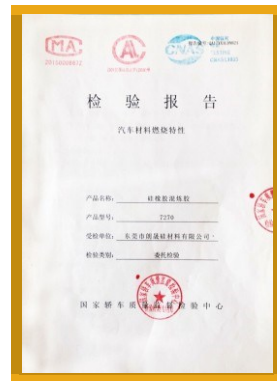
Part of the high-tech product certificate 部分高新技术产品证书



Part of the patent inspection certificate 部分专项检测证书



EV 1500V (QC/T 1037-2016)
道路车辆用硅橡胶高压电缆检测报告



硅橡胶混炼胶汽车材料
燃烧特性检验报告



燃烧阻燃硅橡胶电缆胶
性能测定检测报告



7270 DJ具有特殊燃烧性能的铁路车辆
用硅橡胶高温电力电缆
(EN50382-1-2008+A1-2013铁道装备)
检测报告



金杯电工股份有限公司:
Q/AEKX 020-2016《电动汽车
1500V及以下高压电缆》
用硅橡胶型式试验检验报告



硅橡胶混炼胶
LS7270 EV Dti燃烧测试报告



江苏远东线缆集团华东智能线
缆检测有限公司: 陶瓷化
防火耐火硅橡胶特性检验检测报告



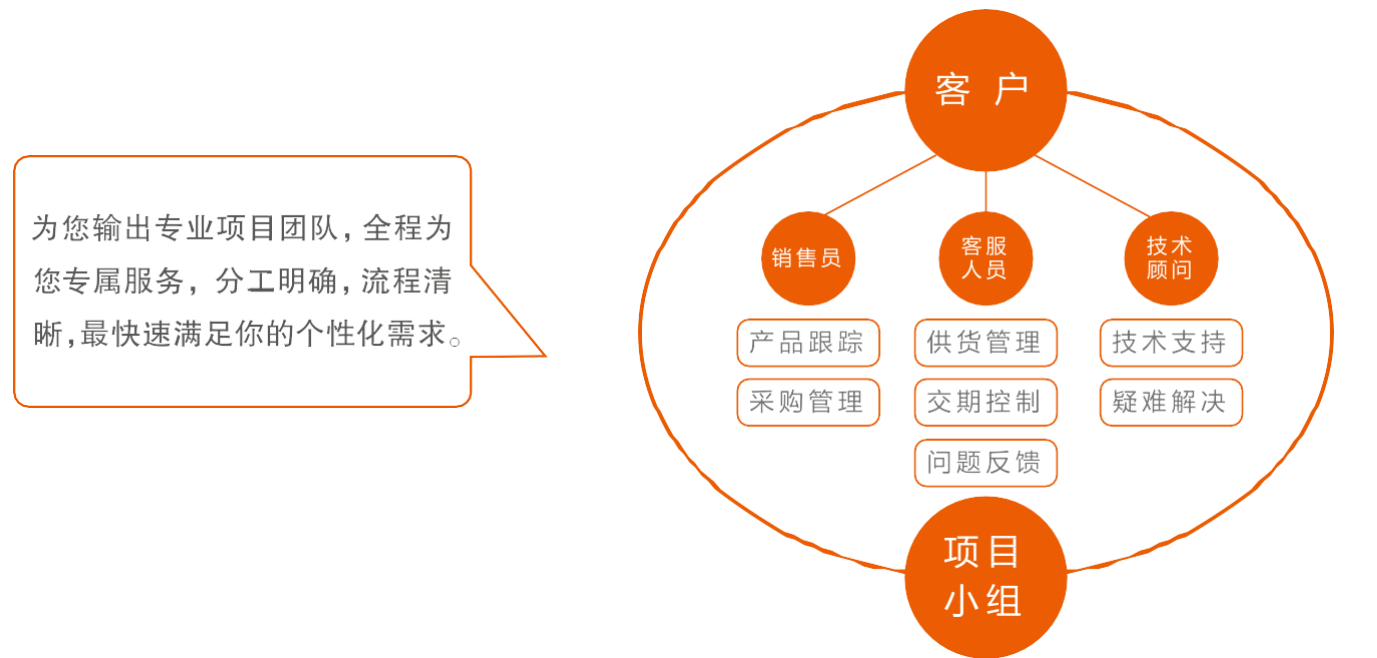
衡阳恒飞电缆有限责任公司:
低烟无卤阻燃耐火电线
(采用本公司陶瓷胶作耐火层)
检验报告



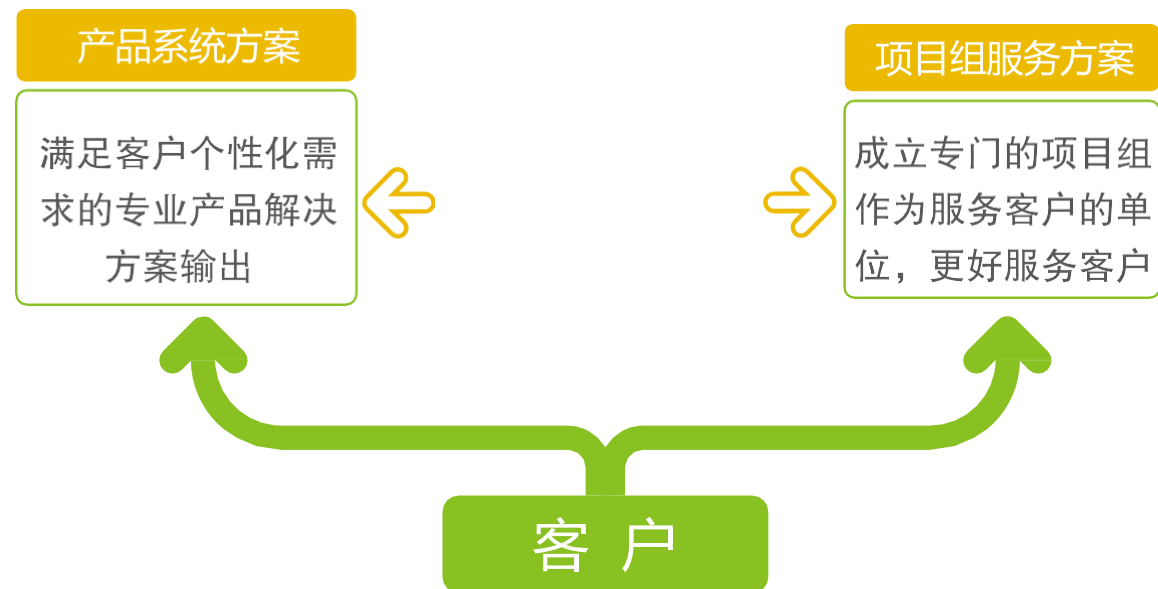
广州南洋电缆有限公司:
铜芯铝面护套无机矿物绝缘
耐火电缆(采用本公司陶瓷胶作
耐火层)检验报告

One-stop Service Supports Resolve All Your Worries And Troubles

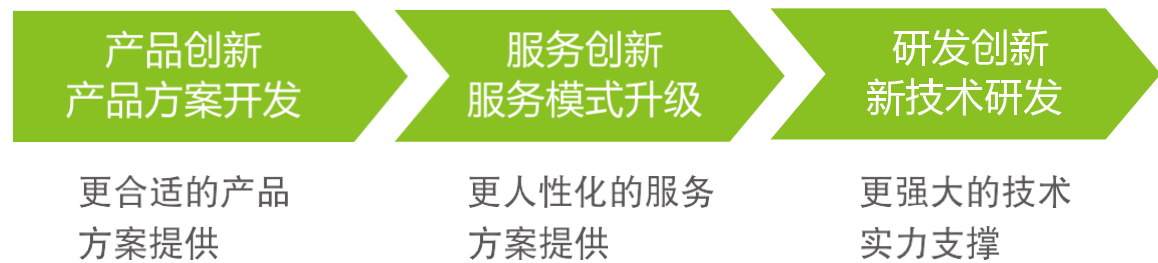
一站式服务支持, 解决您后顾之忧



Eliminating Traditional Material Supplier Role Upgrade Service Provider Mode 告别传统材料供应商角色升级服务商模式



3 Innovations To Resolve The Purchasing Problems Thoroughly 3大创新，一站式解决你的材料采购难题



Common silica gel 普通型硅胶 LS6150系列

产品简述: LS6150系列是热硫化硅橡胶混炼胶, 综合性能优良。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能, 不粘辊, 上辊容易, 可塑度适中。
- * 优良稳定的物理性能。优良的回弹性。
- * 通过ROHS认证、REACH SVHC认证等。

主要应用:

- * 硅胶按键、密封件、工业杂件等。



典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	6140	6150	6160	6170
外观		透明	透明	透明	透明
密度g/cm ³	± 0.02	1.12	1.16	1.18	1.20
硬度(邵氏A)	± 2	40	50	60	70
拉伸强度(MPa)	≥	9	9	9	9
伸长率(%)	≥	600	450	400	300
拉伸永久变形(%)	≤	5.0	5.0	5.0	5.0
撕裂强度(KN/m)	≥	15	15	15	15

注: 1.硫化条件: 170°C × 5min, 双二五硫化剂, 添加量1.2%; 2. 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3. 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右, 使胶料上辊, 混合均匀。
- 2、再添加着色膏开炼均匀(如果需要的话), 再添加硫化剂, 打十至十五辊, 使硫化剂均匀分散在胶内, 胶表面成光滑状态。
- 3、下辊, 出片。两片之间用胶纸隔开。

安全及储存:

- * 硅胶常温保质期为六个月, 建议在三个月内使用, 超出三个月, 产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处, 避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。

包装: * 20KG纸箱装, 内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

High elongation silica gel 高伸长率型硅胶LS6152系列

产品简述: LS6152系列是沉淀型热硫化硅橡胶混炼胶，综合性能优良。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能，不粘辊，上辊容易，可塑度适中。
- * 优良稳定的物理性能。
- * 通过ROHS认证、REACH SVHC认证等。

主要应用:

- * 手机套、电脑护套等



典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	6142	6152	6162	6172
外观		透明	透明	透明	透明
密度g/cm ³	± 0.02	533-2008	1.13	1.17	1.18
硬度(邵氏A)	±2	531.1-2008	40	50	60
拉伸强度(MPa)	≥	528-1998	7.5	8	7.5
伸长率(%)	≥	528-1998	700	620	500
拉伸永久变形(%)	≤	528-1998	8.0	8.0	8.0
撕裂强度(KN/m)	≥	529-2008	18	18	18

注: 1.硫化条件: 170°C × 5min, 双二五硫化剂, 添加量1.2%; 2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右, 使胶料上辊, 混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀(如果需要的话), 再添加硫化剂, 打十至十五辊, 使硫化剂均匀分散在胶内, 胶表面成光滑状态。
- 3、下辊, 出片。两片之间用胶纸隔开。

安全及储存:

- * 硅胶常温保质期为六个月, 建议在三个月内使用, 超出三个月, 产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处, 避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。

包装: * 20KG纸箱装, 内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

Platinum sulfurized silica gel 铂金硫化硅胶LS6150P系列

产品简述: LS6152P系列是铂金硫化硅橡胶混炼胶，综合性能优良。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能，不粘辊，上辊容易，可塑度适中。
- * 优良稳定的物理性能。
- * 通过FDA、ROHS、REACH SVHC测试等。

主要应用:

- * 手机套、电脑护套等；工业密封件、杂件等



典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	6140P	6150P	6160P	6170P
外观		透明	透明	透明	透明
密度g/cm ³	± 0.02	533-2008	1.15	1.17	1.20
硬度(邵氏A)	±2	531.1-2008	40	50	70
拉伸强度(MPa)	≥	528-1998	7	7	7
伸长率(%)	≥	528-1998	700	650	400
拉伸永久变形(%)	≤	528-1998	5.0	5.0	5.0
撕裂强度(KN/m)	≥	529-2008	18	20	20

注: 1.硫化条件: 170°C × 5min, 铂金硫化, 添加量1.2%; 2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右, 使胶料上辊, 混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀(如果需要的话), 再添加硫化剂, 打十至十五辊, 使硫化剂均匀分散在胶内, 胶表面成光滑状态。
- 3、下辊, 出片。两片之间用胶纸隔开。

安全及储存:

- * 硅胶常温保质期为六个月, 建议在三个月内使用, 超出三个月, 产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处, 避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。

包装:

* 20KG纸箱装, 内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

Silica gel for kitchen and toilet 厨卫用硅胶LS6250系列

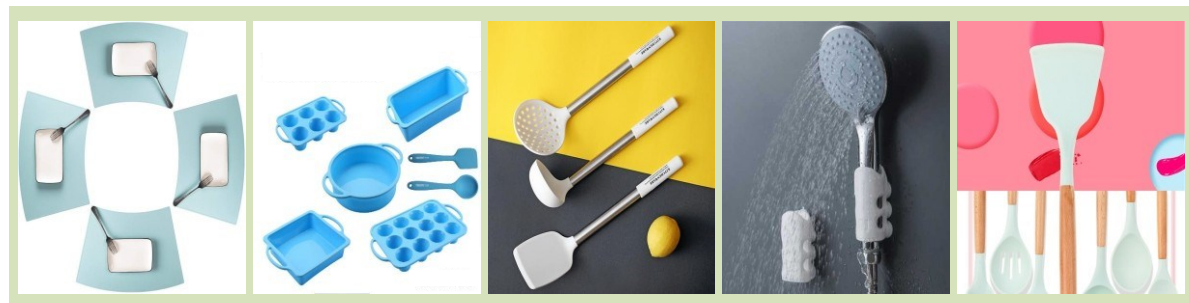
产品简述: LS6250系列是沉淀型热硫化硅橡胶混炼胶，综合性能优良。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能，不粘辊，上辊容易，可塑度适中。
- * 优良稳定的物理性能。
- * 通过FDA、ROHS、REACH SVHC测试等。

主要应用:

- * 厨房用餐垫、蛋糕盘、胶刮等；卫生间用花洒、密封件等



典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	6230	6250	6270
外观		半透明	半透明	半透明
密度g/cm ³	±0.02	1.09	1.16	1.20
硬度(邵氏A)	±2	30	50	70
拉伸强度(MPa)	≥	8	8	7
伸长率(%)	≥	800	600	400
撕裂强度(KN/m)	≥	15	15	15

注：1.硫化条件：170℃×5min，双二五硫化剂，添加量1.2%；2，硫化剂不同，检测生产条件不同，数据会有差别。3，以上所列物性数据仅供参考，若需要货物的检验报告，请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右，使胶料上辊，混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀（如果需要的话），再添加硫化剂，打十至十五辊，使硫化剂均匀分散在胶内，胶表面成光滑状态。
- 3、下辊，出片。两片之间用胶纸隔开。

安全及储存:

- * 硅胶常温保质期为六个月，建议在三个月内使用，超出三个月，产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处，避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。

包装:

- * 20KG纸箱装，内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

Low hardness silica gel 低硬度硅胶LS6810、LS6820

产品简述: LS6810、LS6820是热硫化硅橡胶混炼胶，综合性能优异。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能，不粘辊，上辊容易，可塑度适中。
- * 优良稳定的物理性能，低压缩永久变形性。
- * 通过ROHS认证、REACH SVHC认证等。

主要应用: * 硅胶垫圈、密封圈、密封垫、成人用品等。



典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	LS6810	LS6820
外观		乳白色半透明	乳白色半透明
密度g/cm ³	±0.02	1.04	1.08
硬度(邵氏A)	±2	10	20
拉伸强度(MPa)	≥	4	6
伸长率(%)	≥	800	700
撕裂强度(KN/m)	≥	10	10

注：1.硫化条件：170℃×5min，双二五硫化剂，添加量1.2%；2，硫化剂不同，检测生产条件不同，数据会有差别。3，以上所列物性数据仅供参考，若需要货物的检验报告，请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右，使胶料上辊，混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀（如果需要的话），再添加硫化剂，打十至十五辊，使硫化剂均匀分散在胶内，胶表面成光滑状态。
- 3、下辊，出片。两片之间用胶纸隔开。

安全及储存:

- * 自生产之日起，室温下储存六个月；建议在三个月内使用，超出三个月，产品混炼时间适当延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处，避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。
- * 使用前，请仔细阅读产品的使用说明和产品安全数据表。

包装: * 20KG纸箱装，内衬塑料袋。

Low pressure silica gel 低压变硅胶LS6850系列

产品简述:

压缩永久变形是橡胶材料在压缩方向的永久变形,是在高、低温条件下作垫圈使用时的重要性能。试件在规定的压缩率下固定后,在指定的温度下放置一定时间,除去负荷后,放置一定时间使其自由恢复。这时不能回复原状而残留的变形,称作永久变形。以残留变形量对压缩变形量的百分率做表征值。在合成橡胶中,热硫化硅橡胶的压缩永久变形最小,并且在很宽的温度范围内能保持良好的压缩永久变形性。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能,不粘辊,上辊容易,可塑度适中。
- * 优良稳定的物理性能,低压缩永久变形性。
- * 通过ROHS认证、REACH SVHC认证等。

主要应用: * 挤出胶管、胶条、胶板等



典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	6840	6850	6860	6870
外观		透明	透明	透明	透明
可塑度	12828-2006	170	190	240	290
密度g/cm ³ ± 0.02	533-2008	1.12	1.14	1.16	1.18
线收缩率(%)		3.4	3.2	3.0	2.9
硬度(邵氏A) ± 2	531.1-2008	40	50	60	70
拉伸强度(MPa) ≥	528-1998	9	9	9	9
伸长率(%) ≥	528-1998	600	450	400	300
撕裂强度(KN/m) ≥	529-2008	15	15	15	15
压缩永久变形(150°C × 22h, %)		8	8	8	8

注: 1.硫化条件: 170°C × 5min, 双二五硫化剂, 添加量1.2%; 2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右, 使胶料上辊, 混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀(如果需要的话), 再添加硫化剂, 打十至十五辊, 使硫化剂均匀分散在胶内, 胶表面成光滑状态。
- 3、下辊, 出片。两片之间用胶纸隔开。

安全及储存:

- * 自生产之日起, 室温下储存六个月; 建议在三个月内使用, 超出三个月, 产品混炼时间适当延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处, 避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。
- * 使用前, 请仔细阅读产品的使用说明和产品安全数据表。

包装: * 20KG纸箱装, 内衬塑料袋。

Precipitated extruded silica gel 沉淀挤出硅胶LS51、LS52系列

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能, 不粘辊, 上辊容易, 可塑度适中。
- * 良好的挤出性能, 挤出平顺, 表面光滑良好。
- * 优良稳定的物理性能及电性能
- * 通过ROHS认证, REACH认证等

主要应用:

- * 挤出胶管、胶条等



典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	5140	5150	5160	5230	5240	5250	5270	5280
外观		半透明	半透明	半透明	半透明	半透明	半透明	半透明	半透明
密度g/cm ³ ± 0.02	533-2008	1.15	1.16	1.19	1.12	1.15	1.15	1.20	1.22
硬度(邵氏A) ± 2	531.1-2008	40	50	60	35	40	50	70	80
拉伸强度(MPa) ≥	528-2009	8	8	8	8	8	8	8	8
伸长率(%) ≥	528-2009	700	600	400	800	800	600	350	300
撕裂强度(KN/m) ≥	529-2008	15	15	15	15	15	15	15	15

注: 1.硫化条件: 170°C × 5min, 双二五硫化剂, 添加量1.2%; 2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右, 使胶料上辊, 混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀(如果需要的话), 再添加硫化剂, 打十至十五辊, 使硫化剂均匀分散在胶内, 胶表面成光滑状态。
- 3、下辊, 出片。两片之间用胶纸隔开。
- 4、如果是热烘道硫化, 建议添加双二四硫化剂(添加量1%左右)或铂金硫化剂。硫化温度170°C-350°C, 具体设定根据设备、挤出速度来决定。

安全及储存:

- * 硅胶常温保质期为12个月, 建议在3个月内使用, 超出3个月, 产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处, 避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。

包装: * 20KG纸箱装, 内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

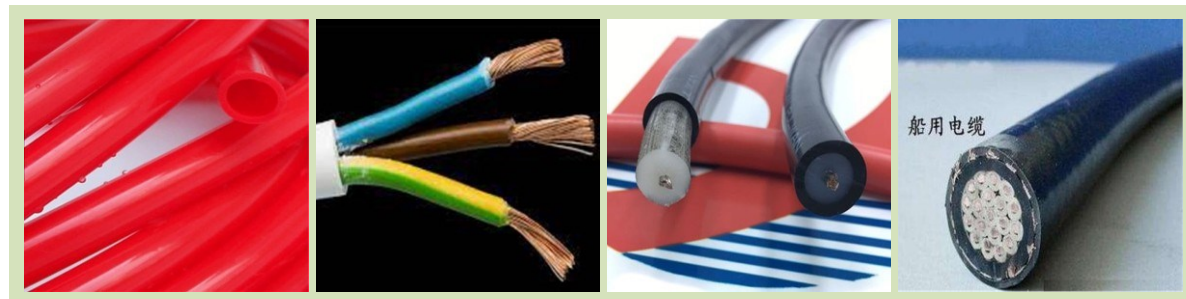
Special silica gel for wire and cable 电线电缆专用硅橡胶LS5070、LS5370HT系列

产品简述:LS5070、LS5370是热硫化硅橡胶混炼胶，综合性能优良。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能，不粘辊，上辊容易，可塑度适中。
- * 良好的挤出性能,挤出平顺。挤出表面良好。
- * 良好的机械强度和电性能。
- * 通过ROHS认证，REACH认证等。

主要应用: * 挤出电线绝缘层、护套层等 * 生产高压线缆、轮船用电缆等



典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	LS5370	LS5070
外观		半透明	半透明
密度g/cm ³	± 0.02	1.21	1.45
硬度 (邵氏A)	± 5	70	70
拉伸强度/MPa	≥	7.5	5
拉断伸长率 / %	≥	260	200
撕裂强度(KN/m)	≥	15	10
体积电阻率 (Ω · cm)	≥	1 × 10 ¹⁴	1 × 10 ¹⁴
击穿强度(KV/mm)	≥	20	18
氧指数 (%)	≥	28	28

注: 1.硫化条件: 130℃× 5min, 硫化剂:双二四或者铂金, 添加量1%。2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右，使胶料上辊，混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀（如果需要的话），再添加硫化剂，打十至十五辊，使硫化剂均匀分散在胶内，胶表面成光滑状态。
- 3、下辊，出片。两片之间用胶纸隔开。
- 4、硫化温度170℃-350℃，具体设定根据设备、挤出速度和线缆规格来决定。

安全及储存:

- * 自生产之日起，室温下储存六个月；建议在三个月内使用，超出三个月，产品混炼时间适当延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处，避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。
- * 使用前，请仔细阅读产品的使用说明和产品安全数据表。

包装: * 20KG纸箱装，内衬塑料袋。

Extruded silica gel 挤出型硅胶LS5450系列

产品简述:LS5450系列是热硫化硅橡胶混炼胶，综合性能优异。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能，不粘辊，上辊容易，可塑度适中。
- * 良好的挤出性能,挤出平顺，挤出表面良好。
- * 良好的机械强度，优异的抗撕裂性能及电性能。
- * 通过ROHS认证，REACH认证等。

主要应用: * 挤出胶管、胶条、胶板等



典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	LS5450	LS5470
外观		半透明	半透明
密度g/cm ³	± 0.02	1.16	1.20
硬度 (邵氏A)	± 5	50	70
拉伸强度/MPa	≥	8	8
拉断伸长率 / %	≥	450	280
撕裂强度(KN/m)	≥	15	15
体积电阻率 (Ω · cm)	≥	1 × 10 ¹⁴	1 × 10 ¹⁴
击穿强度(KV/mm)	≥	18	18

注: 1.硫化条件: 130℃× 5min, 硫化剂:双二四或者铂金, 添加量1%。2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右，使胶料上辊，混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀（如果需要的话），再添加硫化剂，打十至十五辊，使硫化剂均匀分散在胶内，胶表面成光滑状态。
- 3、下辊，出片。两片之间用胶纸隔开。
- 4、硫化温度170℃-350℃，具体设定根据设备、挤出速度和线缆规格来决定。

安全及储存:

- * 自生产之日起，室温下储存六个月；建议在三个月内使用，超出三个月，产品混炼时间适当延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处，避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。
- * 使用前，请仔细阅读产品的使用说明和产品安全数据表。

包装: * 20KG纸箱装，内衬塑料袋。

Medium tear resistant gas phase silica gel 中抗撕气相硅胶LS7150系列

High tear resistant gas phase silica gel 高抗撕气相硅胶LS7152系列

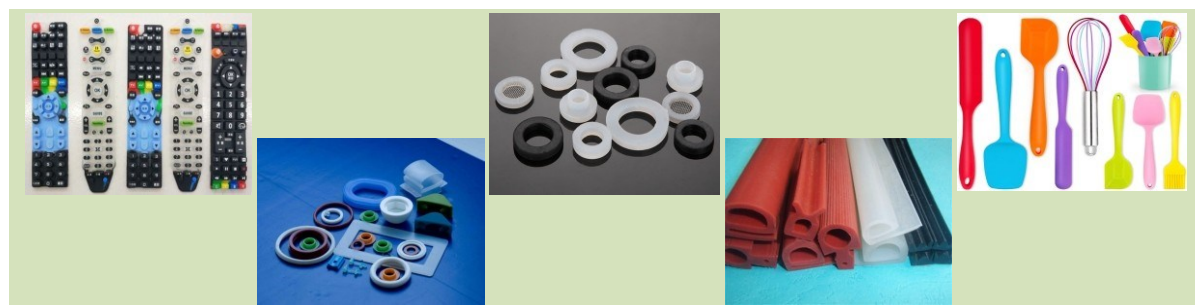
产品简述: LS7150是热硫化硅橡胶混炼胶，中等抗撕强度，综合性能优异。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能，不粘辊，上辊容易，可塑度适中。
- * 良好的挤出性能，挤出平顺。挤出表面良好。
- * 良好的机械强度，优异的抗撕裂性能及电性能
- * 通过ROHS认证，REACH认证等

主要应用:

- * 遥控器按键，手机按键
- * 密封件，工业杂件
- * 高温密封胶条，胶刮等



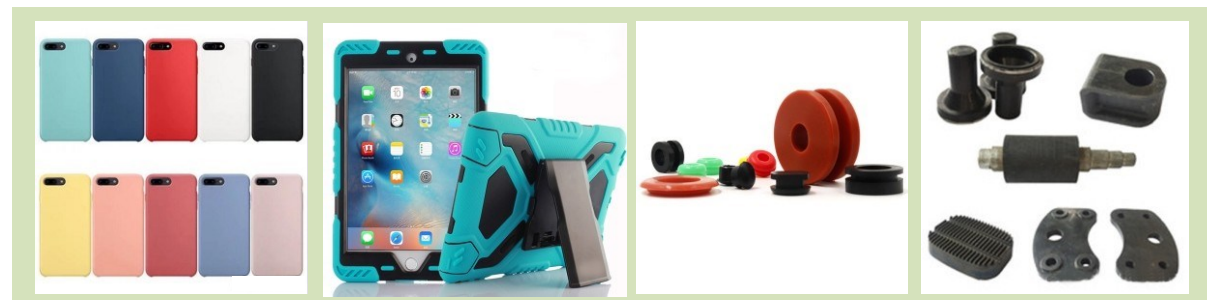
产品简述: LS7152系列是热硫化硅橡胶混炼胶，抗撕强度高，综合性能优异。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能，不粘辊，上辊容易，可塑度适中。
- * 高透明
- * 优良稳定的物理性能
- * 通过ROHS认证，REACH认证等

主要应用:

- * 手机套、电脑护套等
- * 密封件，工业杂件等



典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	7120	7130	7140	7150	7160	7170	7180
外观		透明	透明	透明	透明	透明	透明	透明
密度g/cm ³ ±0.02	533-2008	1.07	1.08	1.11	1.13	1.16	1.18	1.22
硬度(邵氏A) ±2	531.1-2008	20	30	40	50	60	70	80
拉伸强度(MPa) ≥	528-2009	6	8	9	9	9	9	9
伸长率(%) ≥	528-2009	850	800	750	600	500	400	250
撕裂强度(KN/m) ≥	529-2008	15	20	25	25	25	25	25
拉伸永久变形(%) ≤	528-2009	5	5	5	5	5	5	5

注: 1.硫化条件: 170°C × 5min, 双二五硫化剂, 添加量1.2%; 2.硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3. 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右，使胶料上辊，混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀（如果需要的话），再添加硫化剂，打十至十五辊，使硫化剂均匀分散在胶内，胶表面成光滑状态。
- 3、下辊，出片。两片之间用胶纸隔开。

安全及储存:

- * 硅胶常温保质期为六个月，建议在三个月内使用，超出三个月，产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处，避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方

包装: * 20KG纸箱装，内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	7142	7152	7162	7172
外观		透明	透明	透明	透明
密度g/cm ³ ±0.02	533-2008	1.14	1.16	1.18	1.20
硬度(邵氏A) ±2	531.1-2008	40	50	60	70
拉伸强度(MPa) ≥	528-1998	9	9	9	9
伸长率(%) ≥	528-1998	800	750	600	500
拉伸永久变形(%) ≤	528-1998	5.0	5.0	5.0	5.0
撕裂强度(KN/m) ≥	529-2008	32	40	40	40

注: 1.硫化条件: 170°C × 5min, 双二五硫化剂, 添加量1.2%; 2.硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3. 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右，使胶料上辊，混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀（如果需要的话），再添加硫化剂，打十至十五辊，使硫化剂均匀分散在胶内，胶表面成光滑状态。
- 3、下辊，出片。两片之间用胶纸隔开。

安全及储存:

- * 硅胶常温保质期为六个月，建议在三个月内使用，超出三个月，产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处，避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。

包装: * 20KG纸箱装，内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

Highly transparent vapor phase molded silica gel 高透明气相模压硅胶LS7550系列

产品简述: LS7550系列是热硫化硅橡胶混炼胶, 综合性能优异。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能, 不粘辊, 上辊容易, 可塑度适中。
- * 高透明
- * 优良稳定的物理性能
- * 通过ROHS认证, REACH认证等

主要应用:

- * 奶瓶、奶嘴、医疗用品等
- * 密封件, 工业杂件等
- * 挤出胶管、饮用水管压力管、异性条等



典型产品数据

检测项目	检测标准(GB/T)	7520	7530	7540	7550	7560	7570	7580
外观		高透明	高透明	高透明	高透明	高透明	高透明	高透明
密度g/cm ³	±0.02	1.08	1.10	1.12	1.13	1.15	1.19	1.22
硬度(邵氏A)	±2	20	30	40	50	60	70	80
拉伸强度(MPa)	≥	6	7.5	8.5	9	9	9	9
伸长率(%)	≥	800	750	650	600	450	350	200
拉伸永久变形(%)	≤	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
撕裂强度(KN/m)	≥	12	18	22	30	30	28	15

注: 1.硫化条件: 170℃×5min, 双二五硫化剂, 添加量1.2%; 2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右, 使胶料上辊, 混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀(如果需要的话), 再添加硫化剂, 打十至十五辊, 使硫化剂均匀分散在胶内, 胶表面成光滑状态。
- 3、下辊, 出片。两片之间用胶纸隔开。
- 4、如果模压硫化, 建议添加双二五硫化剂(添加量1.2%左右)。如果是热烘道硫化, 建议添加双二四硫化剂(添加量1%左右)或铂金硫化剂。硫化温度170℃-350℃, 具体设定根据设备、挤出速度来决定。

安全及储存:

- * 硅胶常温保质期为12个月, 建议在3个月内使用, 超出3个月, 产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处, 避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。

包装: * 20KG纸箱装, 内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

Extrusion gas phase silica gel 挤出气相硅胶LS7660、LS7760系列

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能, 不粘辊, 上辊容易, 可塑度适中。
- * 良好的挤出性能, 挤出平顺, 表面光滑良好。
- * 优良稳定的物理性能及电性能
- * 通过ROHS认证, REACH认证等

主要应用: * 挤出胶管、胶条等



典型产品数据

检测项目	检测标准	LS7660	LS7680
外观		透明	透明
密度g/cm ³	±0.02	1.18	1.21
硬度(邵氏A)	±5	60	75
拉伸强度(MPa)	≥	9	9
伸长率(%)	≥	500	400
撕裂强度(kN/m)	≥	35	35
氧指数	≥	28	28
体积电阻率(Ω·cm)	≥	1×10 ¹⁵	1×10 ¹⁵
击穿强度(KV/mm)	≥	22	22

注: 1.硫化条件: 170℃×5min, 双二五硫化剂, 添加量1.2%; 2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右, 使胶料上辊, 混合均匀。
- 2、添加色膏开炼均匀(如果需要的话), 再添加硫化剂, 打十至十五辊, 使硫化剂均匀分散在胶内, 胶表面成光滑状态。
- 3、下辊, 出片。两片之间用胶纸隔开。
- 4、如果是热烘道硫化, 建议添加双二四硫化剂或者铂金硫化剂。用量: 胶重的1-1.2%即可。硫化温度170℃-350℃, 具体设定根据设备、挤出速度来决定。

安全及储存:

- * 硅胶常温保质期为六个月, 建议在三个月内使用, 超出3个月, 产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处, 避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。

包装: * 20KG纸箱装, 内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

Special silica gel for data line 数据线专用硅胶LS7735系列

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能, 不粘辊, 上辊容易, 可塑度适中。
- * 良好的挤出性能, 挤出平顺, 表面光滑良好。
- * 优良稳定的物理性能及电性能
- * 通过ROHS2.0、卤素、邻苯二甲酸盐、多环芳香烃、REACH等测试认证

主要应用:

- * 挤出软电线电绝缘层、数据线等



典型产品数据

检测项目	检测标准	LS7735	LS7735-R
外观		透明	透明
密度g/cm ³	±0.02	1.14	1.15
硬度(邵氏A)	±5	35	35
拉伸强度(MPa)	≥	7	8
伸长率(%)	≥	700	600
撕裂强度(kN/m)	≥	20	25
阻燃等级	UL94	/	厚度2mm, V-1

注: 1.硫化条件: 170℃×5min, 双二五硫化剂, 添加量1.2%; 2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右, 使胶料上辊, 混合均匀。
- 2、添加色膏开炼均匀, 再添加硫化剂, 打十至十五辊, 使硫化剂均匀分散在胶内, 胶表面成光滑状态。
- 3、下辊, 出片。两片之间用胶纸隔开即可用于喂料挤出。硫化温度170℃-350℃, 具体设定根据设备、挤出速度和线缆规格来决定。

安全及储存:

- * 硅胶常温保质期为六个月, 建议在三个月内使用, 超出3个月, 产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处, 避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。

包装: * 20KG纸箱装, 内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

Flame retardant silica gel 阻燃硅胶LS9050系列

产品简述: LS9050系列是热硫化阻燃硅橡胶混炼胶, 综合性能优异。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能, 不粘辊, 上辊容易, 可塑度适中。
- * 良好的挤出性能, 挤出平顺。挤出表面良好。
- * 优良稳定的物理性能及电性能
- * 通过ROHS认证, REACH认证等

主要应用:

- * 挤出电线电绝缘层、护套层等
- * 密封件, 工业杂件等
- * 挤出胶管、实心胶条、异形截面密封胶条、板材、压延片材等



典型产品数据

检测项目	LS9030	LS9050	LS9070	LS9080
密度g/cm ³	±0.02	1.40	1.48	1.50
硬度(邵氏A)	±5	30	50	70
拉伸强度(MPa)	≥	5	5	5
拉断伸长率(%)	≥	200	300	200
撕裂强度(kN/m)	≥	12	12	12
体积电阻率(Ω·cm)	≥	1.0×10 ¹⁴	1.0×10 ¹⁴	1.0×10 ¹⁴
击穿强度(KV/mm)	≥	18	18	18

注: 1.硫化条件: 170℃×5min, 双二五硫化剂, 添加量1.2%; 2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右, 使胶料上辊, 混合均匀。
 - 2、添加色膏开炼均匀, 再添加硫化剂, 打十至十五辊, 使硫化剂均匀分散在胶内, 胶表面成光滑状态。
 - 3、下辊, 出片。两片之间用胶纸隔开。
- 硫化温度170℃-350℃, 具体设定根据设备、挤出速度和线缆规格来决定。

安全及储存:

- * 自生产之日起, 室温下储存六个月; 建议在三个月内使用, 超出三个月, 产品混炼时间适当延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处, 避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。
- * 使用前, 请仔细阅读产品的使用说明和产品安全数据表。

包装: * 20KG纸箱装, 内衬塑料袋。

Flame retardant silica gel

阻燃硅胶LS9150系列

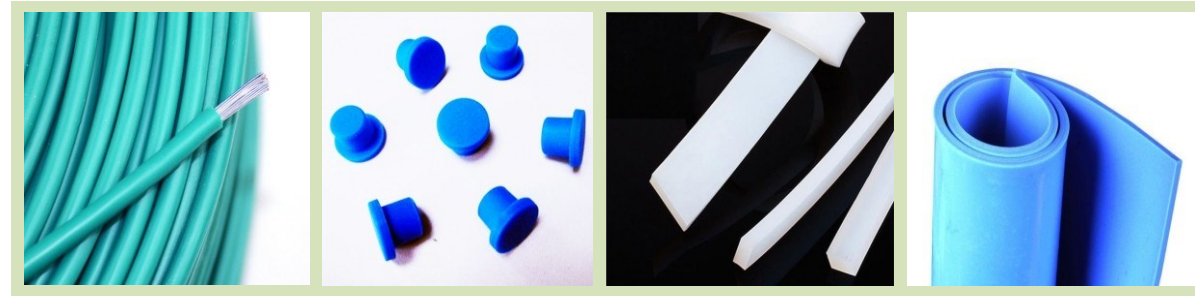
产品简述: LS9150系列是热硫化阻燃硅橡胶混炼胶，综合性能优异。

主要特性:

- * 良好的辊上加工性能，不粘辊，上辊容易，可塑性适中。
- * 良好的挤出性能,挤出平顺。挤出表面良好。
- * 优良稳定的物理性能及电性能
- * 通过ROHS认证，REACH认证等

主要应用:

- * 挤出电线电绝缘层、护套层等
- * 密封件，工业杂件等
- * 挤出胶管、饮用水压力管、实心胶条，异形截面密封胶条、板材、压延片材等



典型产品数据

检测项目	LS9130	LS9150	LS9170	LS9180
密度g/cm ³	± 0.02	1.4	1.48	1.50
硬度 (邵氏A)	± 5	30	50	70
拉伸强度(MPa)	≥	5	5	5
伸长率(%)	≥	200	300	200
撕裂强度(kN/m)	≥	12	12	10
体积电阻率 (Ω · cm)	≥	1 × 10 ¹⁴	1 × 10 ¹⁴	1 × 10 ¹⁴
击穿强度(KV/mm)	≥	20	20	20
氧指数	≥	30	32	32

注: 1.硫化条件: 170℃ × 5min, 双二五硫化剂, 添加量1.2%; 2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右，使胶料上辊，混合均匀。
- 2、添加色膏开炼均匀，再添加硫化剂，打十至十五辊，使硫化剂均匀分散在胶内，胶表面成光滑状态。
- 3、下辊，出片。两片之间用胶纸隔开。
硫化温度170℃-350℃，具体设定根据设备、挤出速度和线缆规格来决定。

安全及储存:

- * 自生产之日起，室温下储存六个月；建议在三个月内使用，超出三个月，产品混炼时间适当延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处，避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。
- * 使用前，请仔细阅读产品的使用说明和产品安全数据表。

包装: * 20KG纸箱装，内衬塑料袋。

High flame retardant silica gel

高阻燃硅胶LS9150-70、LS9150-G70系列

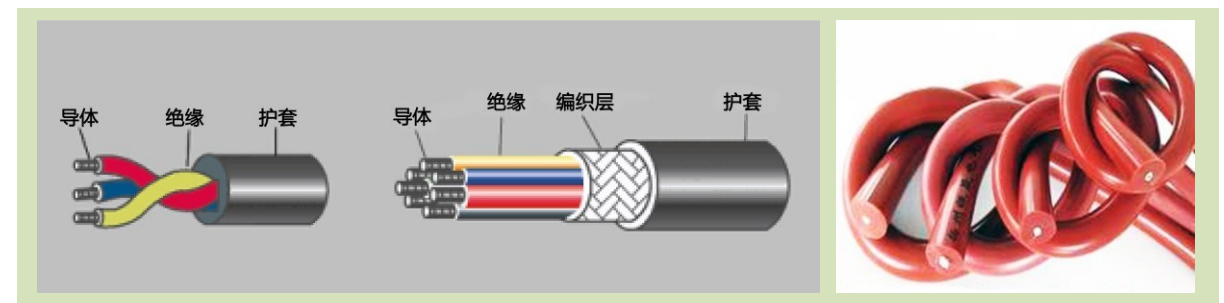
产品简述:

LS9150-70、LS9150-G70是热硫化硅橡胶混炼胶，具有高拉伸强度，综合性能优异。

主要特性:

- * 良好的加工性能，不粘辊，不粘模，可塑性适中。
- * 良好的挤出性能,挤出平顺。挤出表面良好。
- * 良好的机械强度，优异的抗撕裂性能及电性能
- * 通过ROHS认证，REACH认证等

主要应用: * 挤出电线电绝缘层、护套层等 * 生产高压线缆、轮船用电缆等



典型产品数据

检测项目	LS9150-70	LS9150-G70	
密度g/cm ³	± 0.02	1.50	
硬度 (邵氏A)	± 5	70	
拉伸强度(MPa)	≥	6	
拉断伸长率 (%)	≥	200	
热空气老化 200℃ × 240h	拉伸强度(MPa)	≥	4
	拉断伸长率 (%)	≥	120
撕裂强度(KN/m)	≥	15	
体积电阻率 (Ω · cm)	≥	1.0 × 10 ¹⁵	
击穿强度(KV/mm)	≥	20	
热延伸	载荷下的伸长率/%	≤	180
	冷却后永久变形/%	≤	25
阻燃指数/%	≥	35	

注: 1.硫化条件: 130℃ × 5min, 硫化剂添加顺序为加B组分炼透, 后加入A组分炼透。2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右，使胶料上辊，混合均匀。
- 2、添加色膏开炼均匀（如果需要的话），再添加硫化剂，打十至十五辊，使硫化剂均匀分散在胶内，胶表面成光滑状态。
- 3、下辊，出片。两片之间用胶纸隔开。
- 4、硫化温度170℃-350℃，具体设定根据设备、挤出速度和线缆规格来决定。

安全及储存:

- * 自生产之日起，室温下储存六个月；建议在三个月内使用，超出三个月，产品混炼时间适当延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处，避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。
- * 使用前，请仔细阅读产品的使用说明和产品安全数据表。

包装: * 20KG纸箱装，内衬塑料袋。

Temperature resistant silica gel 耐高温型硅胶LS8250、LS8270系列

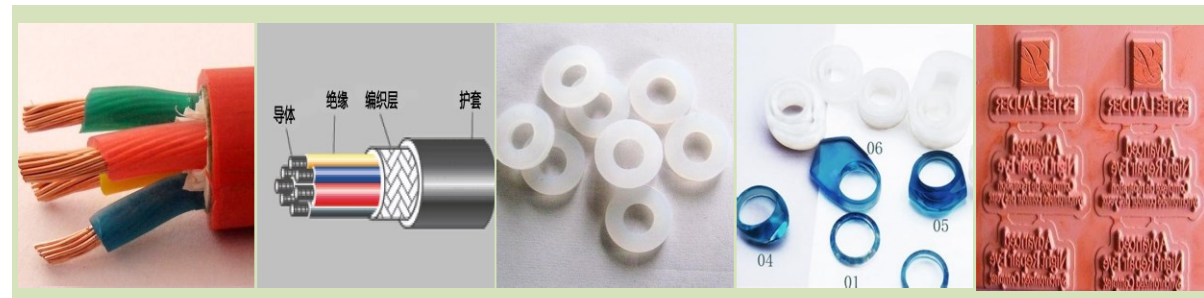
产品简述: LS8270是热硫化硅橡胶混炼胶, 综合性能优异。

主要特性:

- * 良好的加工性能, 不粘辊, 上辊容易, 可塑度适中。
- * 良好的挤出性能, 挤出平顺, 挤出表面良好。
- * 良好的机械强度和电性能
- * 通过ROHS认证, REACH认证等

主要应用:

- * 耐高温电线电缆; 挤出电线电缆绝缘层、护套层等
- * 耐热硅橡胶密封圈、烘箱垫圈、微波炉垫圈等
- * 合金首饰模具、烫金印刷硅橡胶



典型产品数据

检测项目	LS8250	LS8270
外观	淡黄色	淡黄色
密度g/cm ³	±0.02	1.16
硬度(邵氏A)	±5	50
拉伸强度/MPa	≥	8
拉伸伸长率(%)	≥	600
热空气老化 200℃×240h		
拉伸强度/MPa	≥	5
拉伸伸长率(%)	≥	350
撕裂强度(KN/m)	≥	25

注: 1.硫化条件: 130℃×5min, 硫化剂:双二四或者铂金, 添加量1%。2, 硫化剂不同, 检测生产条件不同, 数据会有差别。3, 以上所列物性数据仅供参考, 若需要货物的检验报告, 请向销售办事处索取。

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右, 使胶料上辊, 混合均匀。
- 2、再添加色膏开炼均匀(如果需要的话), 再添加硫化剂, 打十至十五辊, 使硫化剂均匀分散在胶内, 胶表面成光滑状态。
- 3、下辊, 出片。两片之间用胶纸隔开。
- 4、硫化温度170℃-350℃, 具体设定根据设备、挤出速度和线缆规格来决定。

安全及储存:

- * 自生产之日起, 室温下储存六个月; 建议在三个月内使用, 超出三个月, 产品混炼时间适当延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处, 避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。
- * 使用前, 请仔细阅读产品的使用说明和产品安全数据表。

包装: * 20KG纸箱装, 内衬塑料袋。

Ceramic refractory silicone rubber 陶瓷化耐火硅橡胶LS13170、LS13670系列

产品简述: 陶瓷化耐火硅橡胶, 是一种高温下可以瓷化的新型复合材料。耐火硅橡胶在500-1000℃温度下, 迅速被烧成坚硬的、完整的壳体, 保障在火灾情况下电线电缆不被破坏, 对电力、通讯畅通起到坚固的保护作用。陶瓷化耐火硅橡胶可以代替云母带做防火耐火电缆的耐火层。特别是中低压防火耐火电线电缆, 不仅可以做耐火层, 也可以同时做绝缘层。

主要特性:

- * 火焰中形成自支撑陶瓷体
- * 有一定的强度, 抗热冲击性好
- * 无卤、低烟、低毒、自熄、环保
- * 电性能良好
- * 易加工

主要应用:

医院、影剧院、商厦、地铁、隧道、铁路、机场、车站、大型公共体育、娱乐场所、大型超市、宾馆酒店等人流密集场所; 电视台、军事设施、核电站等电力、通讯设施要求比较严格的领域; 煤炭、化工、医药、钢铁、冶金、船舶等外部环境比较恶劣的行业。



典型产品数据

检测项目	检测标准	LS13170	LS13670
外观		灰白色	灰白色
密度(g/cm ³)	±0.02	1.44	1.44
硬度(邵氏A)	±5	70	70
拉伸强度(MPa)	≥	6	7
伸长率(%)	≥	200	280
撕裂强度(KN/m)	≥	15	21
体积电阻率(Ω.cm)	GB/T1692-2008	1×10 ¹⁴	1×10 ¹⁵
击穿强度(KV/mm)	GB/T1695-2005	20	22
介电常数	IEC 60250	3.3	3.3
介电损耗角	IEC 60250	2×10 ³	2×10 ³
抗电弧性 sec	IEC 61621	≥350	≥350
耐漏电起痕 class	IEC 60587	1A 3.5	1A 3.5
氧指数	GB/T10707-2008	29	33
烟气毒性	GB/T20285	ZA1	ZA1

使用方法和操作:

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右, 使胶料上辊, 混合均匀。
- 2、添加色膏开炼均匀(如果需要的话), 再添加硫化剂, 打十至十五辊, 使硫化剂均匀分散在胶内, 胶表面成光滑状态。
- 3、下辊, 出片。两片之间用胶纸隔开。
- 4、如果是热烘道硫化, 建议添加双二四硫化剂。用量: 胶重的1%即可。
- 5、如果是蒸汽连续硫化或模压硫化, 建议添加双二五硫化剂。用量: 胶重的1-1.2%即可。硫化温度170℃-350℃, 具体设定根据设备、挤出速度和产品规格来决定。

安全及储存:

- * 硅胶常温保质期为12个月, 建议在3个月内使用, 超出3个月, 产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处, 避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。

包装: * 20KG纸箱装, 内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

Silicone insulator

绝缘子硅胶LS12160、LS12360

主要特性：

- * 良好的辊上加工性能，不粘辊，上辊容易，可塑度适中。
- * 良好的脱模性能。
- * 优良稳定的物理性能
- * 通过ROHS认证，REACH认证等

主要应用：* 电力产品、绝缘子等



典型产品数据

检测项目	检测标准	LS12160	LS12360
外观		灰白色	灰白色
密度g/cm ³ ±0.02	GB/T 533-2008	1.50	1.50
硬度(邵氏A) ±3	GB/T 531.1-2008	60	60
拉伸强度(MPa) ≥	GB/T 528-2009	5	6
伸长率(%) ≥	GB/T 528-2009	180	200
撕裂强度(KN/m) ≥	GB/T 529-2008	12	15
氧指数 ≥	GB/T 10707-2008	28	28
击穿强度(KV/mm) ≥	GB/T 1695-2005	30	30
体积电阻率(Ω·cm) ≥	GB/T 1692-2008	1×10 ¹⁵	1×10 ¹⁵
介电常数	IEC 60250	3.3	3.3
介质损耗角	IEC 60250	2×10 ⁻²	2×10 ⁻²
抗电弧性耐	IEC 61621	300	300
漏电起痕	GB/T 6553-2014	1A4.5	1A4.5

注：1.硫化条件：170℃×5min，双二五硫化剂，添加量1.2%；2，硫化剂不同，检测生产条件不同，数据会有差别。3，以上所列物性数据仅供参考，若需要货物的检验报告，请向销售办事处索取。

使用方法和操作：

- 1、在开炼机上开炼3-5分钟左右，使胶料上辊，混合均匀。
- 2、添加色膏开炼均匀（如果需要的话），再添加硫化剂，打十至十五辊，使硫化剂均匀分散在胶内，胶表面成光滑状态。
- 3、下辊，出片。两片之间用胶纸隔开

安全及储存：

- * 硅胶常温保质期为12个月，建议在3个月内使用，超出3个月，产品混炼时间延长。
- * 操作本产品时请佩戴防护眼镜和手套。
- * 存放在干燥及阴凉之处，避免阳光直射。
- * 置于儿童接触不到的地方。

包装：* 20KG纸箱装，内衬塑料袋。请放阴凉处储存。

工业使用说明：

- 1、使用者有义务对产品的适用范围以及使用用途做了解。
- 2、我们随货的检测报告仅是依据东莞市朗晟材料科技有限公司硫化条件与检测方法所得，它不能作为东莞市朗晟材料科技有限公司硅橡胶混炼胶产品标准使用，不能作为客户接受东莞市朗晟材料科技有限公司产品的验收依据。
- 3、由于检测生产条件不同，我们不能保证双方能得到同样的测试结果，建议使用者在自己的检测条件下测试出的数据作为使用性能参考。
- 4、以上任何性能数据以及适用建议，只是对东莞市朗晟材料科技有限公司产品使用性能的一个使用参考，而不是东莞市朗晟材料科技有限公司在特定应用下的有效性或通用性的担保。
- 5、我们保留变更产品数据的权利，若有任何改动，不另行通知。